









処理コード	主成分	色調	標準膜厚(片肉)	硬さ	耐熱温度	摩擦係数	特徴	推奨部品	摩擦 消耗性	表面 粗度	耐 カジリ
			μm	Hv	$^{\circ}\text{C}$	μ					
 CRN	CrN系	白銀	3-5	1800	600	0.5	韌性が高く安定した特性	ダイス パンチ	×	◎	△
 TCN	TiN TiCN系	黄金	2-4	2200	500	0.5	汎用性に優れ各種金型 への適用実績も豊富	ダイス パンチ	△	◎	○
 TCN-V2	TiCN系	赤銅	2-4	2500	400	0.2	表層にカーボンを含み摩 擦係数が低い	ダイス パンチ	△	○	◎
 TCR	TiCrN系	黄銀	3-5	2000	600	0.5	韌性が高く安定した特性	ダイス パンチ	△	◎	△
 ALM	TiAlN系	濃紫	3-5	2500	800	0.7	高耐熱系汎用。バランス 型。ダイスへの適用実績 も豊富	ダイス パンチ	○	○	○
 ALC	AlCrN系	青藍	2-4	2500	1000	0.7	耐摩耗性に優れる。鉄 系、超硬系にも相性良い	パンチ	◎	○	△
 ALZ	AlTiCrN系	黒灰	3-5	2500	1000	0.7	耐摩耗性に優れる。鉄 系、超硬系にも相性良い	パンチ	◎	△	△
 ALR	CrAlN系	青銀	2-4	2200	900	0.5	耐熱性と韌性のバランス が良い	ダイス パンチ	△	◎	△